

湄洲日报

C产经

HANJING

责编:林晓玲 美编:刘智豪
电话:0594-2692006
E-mail:mzrbxiaoling@163.com

中国人寿 CHINA LIFE
保障金融权益 助力美好生活
315

你的梦想 在城市闪光
中国邮储银行
U-卡

兴业银行
存定期 到兴业
保本保息 安全放心
一年定期 三年定期
年化利率1.60% 年化利率2.15%
兴业妈妈卡客户专享

“稻菌”轮作双丰收

——钟山镇发展食用菌产业促乡村振兴

关注 当下正值木耳的成熟期。在钟山镇山鑫农业农民专业合作社的木耳种植基地，一垄垄田地里，包着白色薄膜的木耳菌棒整齐排列，根部露出黑木耳的点点黑色，别有一番“丰”景。

昨日，在嘉穗农业的珍稀食用菌生产基地蓝岛，田间管理、采收木耳等工作同样繁忙。作为龙头企业，嘉穗农业创新“公司+基地+电商+农户”的经营发展模式，积极与科研机构、高校合作，打造优质食用菌品牌。通过不断推进技术创新，采用“液体菌种”生产技术，加速食用菌工厂化生产，实现红托竹荪、黑皮鸡枞等珍稀食用菌的专业化、规模化生产。

近年来，仙游县钟山镇依托自身资源禀赋，大力发展食用菌产业，培育壮大龙头企业，推行“稻菌”轮作模式，实现规模化、专业化、标准化生产。这一模式有效带动村民就业增收，全镇食用菌年产量近2000吨，创产值近2000万元，百姓富、生态美的乡村振兴愿景正逐步变为现实。

钟山镇地处仙游县东北部山区，拥有耕地2.38万亩。

这里冬温夏凉，水源丰富，土质肥沃，水质清澈。农户种植一年一季的中稻，质软味香的“钟山大米”畅销省内各地，名闻遐迩。

在保障群众“米袋子”的同时，为提高土地利用率和产出率，实现一年四季无闲田，该镇推广“水稻—食用菌”轮作模式。利用中稻收割后的闲置时间，引导农民专业合作社、家庭农场等带动农户在田间种植香菇、木耳、黑皮鸡枞、猪肚菇等食用菌。待来年4月采收后，再将田地归还给田主种植中稻，并将菌棒作为有机质还田，改善土壤，减少肥料施用，促进农民增收、农业增效。

如今，小菌菇撑起“致富伞”。全镇共有食用菌企业8家、合作社2家、家庭农场1家及散户8家，种植总面积超500亩，涌现出山鑫农业农民专业合作社、嘉穗农业发展有限公司等规模较大的食用菌市场主体。通过带动农户发展生产、居家就业、鲜菇市场集聚以及人才和产业链条的完善，形成了从菌包制作、种植、加工到销售的完整产业链。

得益于“稻菌”轮作模式的创新，钟山镇推动了农业产业的绿色循环可持续发展，形成了规模化、产业化发展态势，实现了“菌粮双收”，为乡村振兴注入新动能。

钟山镇农业服务中心主任蔡梅钦介绍，立足气候温和、土壤肥沃、雨量充沛、水质清澈的生态优势，香菇、木耳每年5月制作菌包，国庆节后菌包下田，11月初即可采收，直至次年4月采收结束。猪肚菇一般夏季生长，4月开始采摘，持续到9月；黑皮鸡枞则通过工厂化生产，全年可生产。通过“农户+合作社+企业”的生产模式，全镇辐射带动2000多户粮农增收致富。

此外，该镇制定“互联网+现代农业”行动计划，重点推动农业电子商务发展。通过协调食用菌生产主体与大型电商平台对接，支持名特产、“三品一标”、知名品牌农产品入驻电商平台，实现线上平台交易与线下销售网点的有机结合。同时，大力扶持龙头企业，加快食用菌等农业新品种、新技术、新模式的推广落地，有效促进农业新旧动能转换。

小菌菇助推钟山镇的乡村振兴之路越走越宽。未来，钟山镇将继续深耕食用菌产业，探索更多元化的发展模式，让小菌菇成为更多农户增收致富的“金钥匙”和推进乡村振兴的“致富伞”。

陈国孟

商务部印发商业科技创新应用优秀案例 我市一项目入选

本报讯（全媒体记者 林英）近日，商务部印发一批2024年度商业科技创新应用优秀案例，全省2个案例入选。市商务局选送的《鞋类C2M大规模个性化定制解决方案》榜上有名，为我市唯一入选的项目。

据悉，该项目由双驰智能信息技术有限公司实施，通过整合数据采集、定制互动和智能生产，实现“消费者先下单，工厂再生产”的生产模式，可实现研发设计、生产制造、仓储物流与销售服务智能化，打破传统最小订单量要求，实现成品鞋零库存，提高产品开发效率。

双驰智能信息技术有限公司成立于2015年，是莆田鞋业协会会长单位双驰实业股份有限公司的子公司，致力于为互联网与传统企业提供鞋类大规模个性化定制与智能穿戴业务的整体解决方案。该公司通过构建总部检测服务网络与“按双生产、7天发货”的供应链能力，打造鞋类C2M大规模个性化定制平台，向消费者提供与成品鞋定价相当的定制鞋、鞋垫产品以及智能鞋健康增值服务。该公司自主设计研发的产品取得17项专利。

推动产业数字化转型

本报讯（全媒体记者 林晓玲）近年来，城厢区在鞋服、食品等传统领域，加快实施智能化、数字化、高端化转型，推动科技创新与产业创新深度融合，以新质生产力赋能企业高质量发展，助推经济增长。

春节前后是生产高峰期，也是紧抓全年发展的关键期。在华林经济开发区的富拓鞋业智能仓储物流库，装上“智慧大脑”、用上机器人的仓库忙碌而有序。多种物流机器人紧密配合，协作完成物料的分拣、搬运和存取。得益于企业实施的机器换人、工业物联网等一系列数字化改造，传统制鞋行业仓储物流方面的痛点得以解决。

迎数字大潮乘风破浪，近年来富拓鞋业通过引入自动化智能化生产线，运营成本下降30%，产品不良品率下降45%，生产效率提升30%，研发周期更是缩短40%。

快马加鞭，以数字经济为核心，科技“金钥匙”与食品生产“零距离”，也推动城厢区食品产业不断提高标准化、品牌化、规模化水平。

在复茂食品生产车间，工人们正在流水线上紧张有序地赶制各式糕点。人员数、任务数、成品率、时间点等数据清晰显示在信息管理系统上，实现每一道工序的精细化管理。早在2018年，该公司就引进“烘焙云”系统，用于门店收银和营销运营，同时在生产领域引进了德国SAP系统。两套系统集成后，可实现业务、财务一体化，达到降本增效的目的。

个性化“把脉”，数字化“会诊”，撬动产业“拔节起势”。近年来，城厢区积极推进传统产业智能化改造和数字化转型，出台了全市首个区级专项支持政策，支持数字基础设施优化升级和数据要素创新开发利用，着力打造高质量发展的数字引擎。

2024年以来，城厢区将富拓5G+AGV智能仓储物流等16个项目作为示范标杆纳入数字化项目培育库，并推荐衡力传感器等7家企业申报省级人工智能产业发展项目，推荐凯达卫生等4家企业申报省级智能制造优秀场景及智能工厂项目，加速推进园区改革升级，加速传统产业数字化转型，助力新兴产业茁壮成长。

近万亩胡萝卜喜迎丰收

农经 本报讯 初春时节，北岸经开区近万亩胡萝卜迎来丰收时刻。

3月1日，在东埔镇何山村胡萝卜种植基地里，一垄垄长势喜人的胡萝卜绵延铺展，采收工人们正穿梭田间，采摘一根根色泽鲜亮、个头饱满的胡萝卜（如图）。

“今年种了800余亩胡萝卜，已经收获了100多亩，亩产8000公斤左右。今年的胡萝卜个头大，颜色漂亮，甜度高。”种植户黄志杰表示。北岸经开区地处沿海，沙质土壤疏松，气候条件适宜，种出的胡萝卜味道清香、大小均匀、品相极佳。

采摘后的胡萝卜随即被装袋、搬运至清洗车间，由设备和工人将其分批进行清洗、分拣、打包。只见清洗过后的胡萝卜一个个个娇艳欲滴，根据个头大小被装入不同的包装袋和包装箱，销往海内外。黄志杰说，目前胡萝卜主要销往国外，下一步陆续销往北京、两湖、两广、江浙沪等地，同时对接国内的电商平台、生鲜超市。

近年来，该区充分利用得天独厚的地理优势，积极发展特色种植产业，将胡萝卜种植作为乡村振兴的重要抓手，通过使用高效节水、水肥一体化灌溉，绿色防控技术进行病虫害防治，组织农技人员深入田间地头进行技术指导等方式，大大提升胡萝卜优良率，实现从“会种”到“慧种”，形成了富有市场竞争力又可可持续发展的胡萝卜特色产业，辐射带动周边乡村产业发展。

目前该区已有16家大型胡萝卜种植基地，亩产达7000—8000公斤，总产值可达1.2亿元。

（陈琛 张琼英 林智勇 文/图）



数字赋能“智”造升级

本报讯 位于涵江区的福建省天向上智能供应链有限公司是一家专业从事时尚运动鞋设计、生产的企业。该公司以“智”造赋能，领跑马拉松跑鞋市场。

3月3日，笔者走进该公司数字化生产车间，只见一台台高精度的UV平板机正进行高速打印。这是一款工业级高速、高精度的UV平板打印机，能够满足客户大批量订单的生产需求。

总经理许建荣表示，公司是“特步”在莆田最重要的战略合作伙伴，目前拥有12条成型生产线，年产成品鞋超600万双。面对市场同质化竞争，企业自2021年起主动求变，投入数千万元加快智能化、数字化建设。目前，企业已引进全自动ATOM冲裁机以提升裁片精度，配置激光雕刻技术实现复杂花纹的高效雕刻，启用全自动中底冲裁机和UV打印设备强化专项款生产竞争力，并成立自动化车间。通过电脑车间、全自动中底网印等智能设备集群，车间效能提升了40%以上。

企业引进的这套融入行业尖端设备的智能定制系统，让“千鞋千面”的个性化定制生产成为现实。企业总经办



图为该公司智能化生产车间一角。

副经理吴鸿杰介绍，通过UV个性化定制和大数据分析，定制鞋的舒适度匹配率可提升至98%，用户可根据需求收到专属定制跑鞋。目前，生产订单已排到6月份。

今年，企业继续加大数字化升级投入，正在接入DeepSeek平台，利用AI辅助产品设计和文案脚本创意、AI图生图、AI辅助制作视频等技术，通过AI的全链路赋能，在效率和创新上实现新的突破，步步为“赢”，领跑马拉松跑鞋市场。

（陈少希 林亦霞 文/图）

培育“专精特新”中小企业

荔城区多措并举激活绿色高质量发展新动能

本报讯 近年来，荔城区鼓励企业加大研发投入，提升自主创新能力，并帮助企业提升管理水平，通过全方位服务，助力“专精特新”企业做大做强，进而带动产业整体升级，推动经济实现绿色高质量发展。

位于荔城经济开发区黄石片区的正诚鞋业是省级“专精特新”中小企业。3月1日，在该公司生产车间里，电脑针车准确识别自动车缝鞋面材料，工人们开足马力生产，现场繁忙有序。

正诚鞋业执行副总经理蔡崑表示，公司注重科技创新，成立研发机构，每年投入近400万元用于研发，在鞋

业制造专利、质量体系认证等领域加快推进。

近年来，荔城区坚持把发展经济着力点放在实体经济上，不断推动产业高端化、智能化、绿色化发展，积极引导中小企业走“专精特新”发展道路，通过优化梯度培育机制、强化政策引领、“一对一”精准服务等，加强对申报企业全过程的指导。

目前，全区共梯次培育省级创新型中小企业45家，市级“专精特新”企业18家，省级“专精特新”中小企业27家，国家级专精特新“小巨人”企业3家。

（黄蕊 张梅霞 文/图）



图为电脑针车生产线上，工人加紧生产赶制订单。



关爱未成年人

把爱带回家